

10、关于符合本国产品标准的声明函

本公司河南锦鑫科技有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 律动教学音乐凳 / KBL-LD-001-2215（产品名称 1） 1，生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名） 2，厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。律动教学音乐凳 / KBL-LD-001-2215（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80 （规定比例）3。（律动教学音乐凳 / KBL-LD-001-2215 产品名称 1）的实木板材、PVC 封边件、承重支撑件（关键组件） 4 在中国境内生产。律动教学音乐凳 / KBL-LD-001-2215（产品名称 1）的（板材裁切、封边、承重检测、成品组装关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 非洲鼓 / KBL-LD-006（产品名称 2） 生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。非洲鼓 / KBL-LD-006（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80 （规定比例）。非洲鼓 / KBL-LD-006（产品名称 2）的 ABS 鼓壳、羊皮鼓面、背带、鼓槌（关键组件） 在中国境内生产。非洲鼓 / KBL-LD-006（产品名称 2）的壳体注塑、鼓面贴合、音质调校、整机组装（关键工序） 在中国境内完成。

3. 军鼓 / KBL-LD-007（产品名称 3），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6

层（生产厂址）。军鼓 / KBL-LD-007（产品名称3） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。军鼓 / KBL-LD-007（产品名称3） 的木质鼓圈、羊皮鼓面、金属镲片、配套五金关键组件在中国境内生产，军鼓 / KBL-LD-007（产品名称3） 的木圈打磨、镲片装配、鼓面紧固、节奏调试关键工序在中国境内完成。

4. 儿童三鼓架子鼓 / KBL-LD-008（产品名称4），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。儿童三鼓架子鼓 / KBL-LD-008（产品名称4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。儿童三鼓架子鼓 / KBL-LD-008（产品名称4） 的金属鼓架、聚酯鼓皮、金属镲、鼓凳关键组件在中国境内生产，儿童三鼓架子鼓 / KBL-LD-008（产品名称4） 的支架焊接、鼓皮装配、整套调音、承重检测关键工序在中国境内完成。

5. 印第安鼓 / KBL-LD-009（产品名称5），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。印第安鼓 / KBL-LD-009（产品名称5） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。印第安鼓 / KBL-LD-009（产品名称5） 的实木圈、羊皮鼓面、配套鼓槌关键组件在中国境内生产，印第安鼓 / KBL-LD-009（产品名称5） 的木圈加工、鼓面固定、音色校准关键工序在中国境内完成。

6. 儿童腰鼓 / KBL-LD-010（产品名称6），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6

层（生产厂址）。儿童腰鼓 / KBL-LD-010（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。儿童腰鼓 / KBL-LD-010（产品名称6）的塑料鼓身、皮质鼓面、背带五金关键组件在中国境内生产，儿童腰鼓 / KBL-LD-010（产品名称6）的鼓身注塑、鼓面铆接、配件组装关键工序在中国境内完成。

7. 带架邦戈鼓 / KBL-LD-011（产品名称7），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。带架邦戈鼓 / KBL-LD-011（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。带架邦戈鼓 / KBL-LD-011（产品名称7）的实木鼓体、皮质鼓面、金属支架关键组件在中国境内生产，带架邦戈鼓 / KBL-LD-011（产品名称7）的实木加工、支架装配、高低音调校关键工序在中国境内完成。

8. 中国红鼓（带龙）/KBL-LD-012（产品名称8），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。中国红鼓（带龙）/KBL-LD-012（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。中国红鼓（带龙）/KBL-LD-012（产品名称8）的实木鼓身、铁艺支架、皮质鼓面关键组件在中国境内生产，中国红鼓（带龙）/KBL-LD-012（产品名称8）的木雕涂装、支架焊接、鼓面装配调音关键工序在中国境内完成。

9. 奥尔夫乐器套装 / K22LD038（产品名称9），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号

6 层（生产厂址）。奥尔夫乐器套装 / K22LD038（产品名称 9）的
中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。奥尔夫乐器套装 /
K22LD038（产品名称 9）的全套打击乐器、实木收纳柜、教学课件载
体关键组件在中国境内生产，奥尔夫乐器套装 / K22LD038（产品名
称 9）的乐器加工、柜体制作、课件适配关键工序在中国境内完成。

10. 音乐互动鼓（音乐训练仪）/K25GT068（产品名称 10），生产厂为
成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284
号附 609 号 6 层（生产厂址）。音乐互动鼓（音乐训练仪）/K25GT068
的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。音乐互动鼓（音
乐训练仪）/K25GT068（产品名称 10）的设备壳体、触控板、主控
电路板、无线脚踏、灯光模组关键组件在中国境内生产，音乐互动鼓
（音乐训练仪）/K25GT068（产品名称 10）的电路焊接、程序烧录、
整机老化、音色校准关键工序在中国境内完成。

11. 音乐体感摇摆椅 / K25GT070（产品名称 11），生产厂为成都康宝
乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609
号 6 层（生产厂址）。音乐体感摇摆椅 / K25GT070（产品名称 11）
的中国境内生产的组件成本占比≥80%（规定比例）。音乐体感摇摆椅
/ K25GT070（产品名称 11）的实木框架、PE 软包、震动模块、音
响主板关键组件在中国境内生产，音乐体感摇摆椅 / K25GT070（产
品名称 11）的框架加工、软包缝制、震动音效调试关键工序在中国
境内完成。

12. 墙面装饰 / K22LD042（产品名称 12），生产厂为成都康宝乐

科技有限公司(厂名),厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层(生产厂址)。墙面装饰 / K22LD042 (产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。墙面装饰 / K22LD042 (产品名称 12)的环保板材、卡通造型构件、水性涂料关键组件在中国境内生产,墙面装饰 / K22LD042 (产品名称 12)的造型裁切、喷涂上色、现场安装关键工序在中国境内完成。

13. 吊顶(律动顶部视觉系统) / K22LD040 (产品名称 13),生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名),厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层(生产厂址)。吊顶(律动顶部视觉系统) / K22LD040 (产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。吊顶(律动顶部视觉系统) / K22LD040 (产品名称 13)的镀锌龙骨、双层石膏板、安装五金关键组件在中国境内生产,吊顶(律动顶部视觉系统) / K22LD040 (产品名称 13)的龙骨折弯、石膏造型、吊装封漆关键工序在中国境内完成。

14. 地垫 / KBL-LD-018 (产品名称 14),生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名),厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层(生产厂址)。地垫 / KBL-LD-018 (产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。地垫 / KBL-LD-018 (产品名称 14)的EVA 发泡基材、耐磨覆膜关键组件在中国境内生产,地垫 / KBL-LD-018 (产品名称 14)的基材发泡、模切、复合覆膜关键工序在中国境内完成。

15. 彩绘 / KBL-LD-019 (产品名称 15),生产厂为成都康宝乐科

技术有限公司(厂名),厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层(生产厂址)。彩绘 / KBL-LD-019 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。彩绘 / KBL-LD-019 (产品名称 15) 的环保耐光颜料、防护面漆关键组件在中国境内生产, 彩绘 / KBL-LD-019 (产品名称 15) 的图案设计、墙面手绘、防护涂刷关键工序在中国境内完成。

16. 窗帘 / KBL-LD-020 (产品名称 16), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层(生产厂址)。窗帘 / KBL-LD-020 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。窗帘 / KBL-LD-020 (产品名称 16) 的遮光布艺、铝合金导轨、安装五金关键组件在中国境内生产, 窗帘 / KBL-LD-020 (产品名称 16) 的面料缝制、导轨成型、现场调试关键工序在中国境内完成。

17. 软包 / KBL-LD-030 (产品名称 17), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层(生产厂址)。软包 / KBL-LD-030 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。软包 / KBL-LD-030 (产品名称 17) 的高密度海绵、生态布、背板板材关键组件在中国境内生产, 软包 / KBL-LD-030 (产品名称 17) 的海绵裁切、面料包覆、上墙安装关键工序在中国境内完成。

18. 多功能感觉统合综合训练架(秋千架)/K25GT001 (产品名称 18), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰

树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。多功能感觉统合综合训练架（秋千架）/K25GT001（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。多功能感觉统合综合训练架（秋千架）/K25GT001（产品名称 18）的矩钢钢架、PU 软包、不锈钢吊环、安全绳关键组件在中国境内生产，多功能感觉统合综合训练架（秋千架）/K25GT001（产品名称 18）的钢架焊接喷塑、软包缝制、承重测试关键工序在中国境内完成。

19. 前庭平衡觉转动训练器 / K25GT010（产品名称 19），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。前庭平衡觉转动训练器 / K25GT010（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。前庭平衡觉转动训练器 / K25GT010（产品名称 19）的多层板、EPE 发泡棉、PU 外皮、安全腰带关键组件在中国境内生产，前庭平衡觉转动训练器 / K25GT010（产品名称 19）的板材裁切、软体包覆、载重校验关键工序在中国境内完成。

20. 前庭平衡觉垂直训练器 / K25GT011（产品名称 20），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。前庭平衡觉垂直训练器 / K25GT011（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。前庭平衡觉垂直训练器 / K25GT011（产品名称 20）的木质骨架、缓冲棉、吊接五金关键组件在中国境内生产，前庭平衡觉垂直训练器 / K25GT011（产品名称 20）的骨架加工、平衡校验关键工序在中国

境内完成。

21. 前庭平衡觉综合训练器 / K25GT016 (产品名称 21), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。前庭平衡觉综合训练器 / K25GT016 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。前庭平衡觉综合训练器 / K25GT016 (产品名称 21) 的多层板材、复合海绵、2KN 安全扣关键组件在中国境内生产, 前庭平衡觉综合训练器 / K25GT016 (产品名称 21) 的板材加工、摇摆承重测试关键工序在中国境内完成。

22. 秋千升降吊绳套件 / KBL-GT-001-013 (产品名称 22), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。秋千升降吊绳套件 / KBL-GT-001-013 (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。秋千升降吊绳套件 / KBL-GT-001-013 (产品名称 22) 的安全绳索、不锈钢挂圈、升降器关键组件在中国境内生产, 秋千升降吊绳套件 / KBL-GT-001-013 (产品名称 22) 的绳索编织、拉力检测关键工序在中国境内完成。

23. 攀爬墙 / KBL-GT-001-020 (产品名称 23), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。攀爬墙 / KBL-GT-001-020 (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。攀爬墙 / KBL-GT-001-020 的实木框架、仿真攀岩抓手关键组件在中国境内生

产，攀爬墙 / KBL-GT-001-020（产品名称 23） 的框架组装、承重检测关键工序在中国境内完成。

24. 游戏功能墙垫 / K22GT048（产品名称 24），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。游戏功能墙垫 / K22GT048（产品名称 24） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。游戏功能墙垫 / K22GT048（产品名称 24） 的实木背板、EPE 棉、PVC 镜面、篮球配件关键组件在中国境内生产，游戏功能墙垫 / K22GT048（产品名称 24） 的软包包覆、功能调试关键工序在中国境内完成。

25. 上下平衡、本体及视听动觉统合训练系统 / K22GT052（产品名称 25），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。上下平衡、本体及视听动觉统合训练系统 / K22GT052（产品名称 25） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。上下平衡、本体及视听动觉统合训练系统 / K22GT052（产品名称 25） 的实木主体、ABS 控制箱、感应灯光、主控板关键组件在中国境内生产，上下平衡、本体及视听动觉统合训练系统 / K22GT052（产品名称 25） 的电路焊接、声光联调关键工序在中国境内完成。

26. 弹弹床 / K22GT053（产品名称 26），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。弹弹床 / K22GT053（产品名称 26） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。弹弹床 / K22GT053（产品名称

26) 的钢制框架、弹力蹦布、EPE 围边关键组件在中国境内生产，弹
弹床 / K22GT053 (产品名称 26) 的钢管焊接、整机承重测试关键
工序在中国境内完成。

27. 大象滑梯 / K22GT067 (产品名称 27)，生产厂为成都康宝乐科技
有限公司 (厂名)，厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6
层 (生产厂址)。大象滑梯 / K22GT067 (产品名称 27) 的中国境内
生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。大象滑梯 / K22GT067 (产
品名称 27) 的实木骨架、卡通软包扶手关键组件在中国境内生产，
大象滑梯 / K22GT067 (产品名称 27) 的木架造型、防滑校验关键
工序在中国境内完成。

28. 智能触觉配对游戏组 / K22GG067 (产品名称 28) 生产厂为成都
康宝乐科技有限公司 (厂名)，厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附
609 号 6 层 (生产厂址)。智能触觉配对游戏组 / K22GG067 (产品
名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。智能
触觉配对游戏组 / K22GG067 (产品名称 28) 的木质游戏板、触觉感
应模块、主控板关键组件在中国境内生产，智能触觉配对游戏组 /
K22GG067 (产品名称 28) 的程序烧录、高低温老化关键工序在中国
境内完成。

29. 平衡训练器 (前庭平衡训练板) / K25GT017 (产品名称 29)，生产
厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名)，厂址为成都市锦江区椰树街
284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。平衡训练器 (前庭平衡训练板)
/K25GT017 (产品名称 29) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规

定比例)。平衡训练器 (前庭平衡训练板) /K25GT017 (产品名称 29)的木质主体、LED 灯组、无线充电模块关键组件在中国境内生产,平衡训练器 (前庭平衡训练板) /K25GT017 (产品名称 29) 的嵌入式软件校准、多级难度调试关键工序在中国境内完成。

30.摇摆板 (大) /K22GT055 (产品名称 30), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。摇摆板 (大) /K22GT055 (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。摇摆板 (大) /K22GT055 (产品名称 30) 的实木板材、摆动五金关键组件在中国境内生产,摇摆板 (大) /K22GT055 (产品名称 30)的摆动角度校验关键工序在中国境内完成。

31.车轮滚筒 / K22GT089 (产品名称 31), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。车轮滚筒 / K22GT089 (产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。车轮滚筒 / K22GT089 (产品名称 31) 的多层筒身、EPE 缓冲棉、转轴五金关键组件在中国境内生产,车轮滚筒 / K22GT089 (产品名称 31)的滚动平衡测试关键工序在中国境内完成。

32.帐篷拼接组合 / K22GT093 (产品名称 32), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。帐篷拼接组合 / K22GT093 (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。帐篷拼接组合 /

K22GT093 (产品名称 32) EPE 软体板、魔术连接件关键组件在中国境内生产, 帐篷拼接组合 / K22GT093 (产品名称 32) 的模切、拼接适配测试关键工序在中国境内完成。

33. 数字毛毛虫 / K22GT109 (产品名称 33), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。数字毛毛虫 / K22GT109 (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。数字毛毛虫 / K22GT109 (产品名称 33) 的 EPE 内芯、印花 PU 外皮关键组件在中国境内生产, 数字毛毛虫 / K22GT109 (产品名称 33) 的裁切、印花包覆关键工序在中国境内完成。

34. 彩虹桥 / K22GT120 (产品名称 34), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。彩虹桥 / K22GT120 (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。彩虹桥 / K22GT120 (产品名称 34) 的 EPE 发泡棉、彩色软皮、支撑骨架关键组件在中国境内生产, 彩虹桥 / K22GT120 (产品名称 34) 的拱形装配、承重检测关键工序在中国境内完成。

35. 摇摆兔软件 / K22GT106 (产品名称 35), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。摇摆兔软件 / K22GT106 (产品名称 35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。摇摆兔软件 / K22GT106 (产品名称 35) 的 EPE 缓冲棉、卡通外皮关键组件在中国境内生

产，摇摆兔软件 / K22GT106（产品名称 35） 的造型定型关键工序在中国境内完成。

36. 小蜜蜂软垫 / K22GT101（产品名称 36），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。小蜜蜂软垫 / K22GT101（产品名称 36） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。小蜜蜂软垫 / K22GT101（产品名称 36） 的 EVA 发泡基材、布艺外皮关键组件在中国境内生产，小蜜蜂软垫 / K22GT101（产品名称 36） 的发泡成型、缝合包覆关键工序在中国境内完成。

37. 吊顶（感统顶部视觉系统）/K22GT154（产品名称 37），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。吊顶（感统顶部视觉系统）/K22GT154（产品名称 37） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。吊顶（感统顶部视觉系统）/K22GT154（产品名称 37） 的镀锌龙骨、双层石膏板、安装辅料关键组件在中国境内生产，吊顶（感统顶部视觉系统）/K22GT154（产品名称 37） 的造型、吊装涂装关键工序在中国境内完成。

38. 地垫 / KBL-GT-001-036（产品名称 38），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。地垫 / KBL-GT-001-036（产品名称 38） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。地垫 / KBL-GT-001-036（产品名称 38） 的 EVA 环保基材、耐磨表层关键组件在中国境内

生产，地垫 / KBL-GT-001-036（产品名称 38） 的模切、复合关键工序在中国境内完成。

39. 彩绘 / K22GT153（产品名称 39），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。彩绘 / K22GT153（产品名称 39） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。彩绘 / K22GT153（产品名称 39） 的环保耐水颜料、防护面漆关键组件在中国境内生产，彩绘 / K22GT153（产品名称 39） 的场景手绘、防护涂刷关键工序在中国境内完成。

40. 软包 / KBL-GT-001-035（产品名称 40），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。软包 / KBL-GT-001-035（产品名称 40） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。软包 / KBL-GT-001-035（产品名称 40） 的高密度海绵、生态布、背板关键组件在中国境内生产，软包 / KBL-GT-001-035（产品名称 40） 的包覆、上墙安装关键工序在中国境内完成。

41. 窗帘 / K22GT149（产品名称 41），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。窗帘 / K22GT149（产品名称 41） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。窗帘 / K22GT149（产品名称 41） 的遮光面料、铝合金导轨关键组件在中国境内生产，窗帘 / K22GT149（产品名称 41） 的缝制、现场调试关键工序在中国境内完成。

42. 环境色彩控制系统 / K25GG053 (产品名称 42), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。环境色彩控制系统 / K25GG053 (产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。环境色彩控制系统 / K25GG053 (产品名称 42) 的 LED 灯带、主控控制器、遥控模块关键组件在中国境内生产, 环境色彩控制系统 / K25GG053 (产品名称 42) 的电路焊接、灯光程序调校关键工序在中国境内完成。



43. 多感官氛围灯 / K22GG002 (产品名称 43), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。多感官氛围灯 / K22GG002 (产品名称 43) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。多感官氛围灯 / K22GG002 (产品名称 43) 的灯体外壳、LED 光源、无线控制板关键组件在中国境内生产, 多感官氛围灯 / K22GG002 (产品名称 43) 的整机老化、色彩调试关键工序在中国境内完成。

44. 动感彩轮 / K25GG025 (产品名称 44), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。动感彩轮 / K25GG025 (产品名称 44) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。动感彩轮 / K25GG025 (产品名称 44) 的木质箱体、LED 彩轮、音频主板关键组件在中国境内生产, 动感彩轮 / K25GG025 (产品名称 44) 的声光程序调试关键工序在中国境内完成。

45. 颜色转换控制面板 / K25GG019 (产品名称 45), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。颜色转换控制面板 / K25GG019 (产品名称 45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。颜色转换控制面板 / K25GG019 (产品名称 445) 的实木箱体、LED 背光、音频控制板关键组件在中国境内生产, 颜色转换控制面板 / K25GG019 (产品名称 45) 的声光模式校准关键工序在中国境内完成。

46. 视觉注意力训练模块 / K25GG028 (产品名称 46), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。视觉注意力训练模块 / K25GG028 (产品名称 46) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。视觉注意力训练模块 / K25GG028 (产品名称 46) 的ABS 机箱、多点触摸屏、卡片识别主板关键组件在中国境内生产, 视觉注意力训练模块 / K25GG028 (产品名称 46) 的触控程序、多难度校准关键工序在中国境内完成。

47. 音律泡泡管 (2 水柱) / K25GG047 (产品名称 47), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。音律泡泡管 (2 水柱) / K25GG047 (产品名称 47) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。音律泡泡管 (2 水柱) / K25GG047 (产品名称 47) 的透明水柱、RGB 灯光、水泵、主控音频板关键组件在中国境内生产, 音律泡泡管 (2 水

柱) /K25GG047 (产品名称 47) 的水路装配、声光联动调试关键工
序在中国境内完成。

48. 横行式肌肉运动训练箱 / K25GG049 (产品名称 48), 生产厂为成
都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号
附 609 号 6 层 (生产厂址)。 横行式肌肉运动训练箱 / K25GG049
(产品名称 48) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。

横行式肌肉运动训练箱 / K25GG049 (产品名称 48) 的实木箱体、
感应灯光、音频主板关键组件在中国境内生产, 横行式肌肉运动训练
箱 / K25GG049 (产品名称 48) 的声光时序调校关键工
序在中国境
内完成。

49. 嗅觉感知训练器 / K25GG036 (产品名称 49), 生产厂为成都康宝
乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609
号 6 层 (生产厂址)。 嗅觉感知训练器 / K25GG036 (产品名称 49)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。 嗅觉感知训练器
/ K25GG036 (产品名称 49) 的木质机箱、雾化飘香模块、主控板关
键组件在中国境内生产, 嗅觉感知训练器 / K25GG036 (产品名称 49)
的声光嗅觉联动调试关键工序在中国境内完成。

50. 手掌感知声光游戏箱 / K25GG037 (产品名称 50), 生产厂为成都
康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附
609 号 6 层 (生产厂址)。 手掌感知声光游戏箱 / K25GG037 (产品
名称 50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。 手掌
感知声光游戏箱 / K25GG037 (产品名称 50) 的实木箱体、光电感

应、音效主板关键组件在中国境内生产，手掌感知声光游戏箱 / K25GG037(产品名称 50) 的音效匹配校准关键工序在中国境内完成。

51.图案方体软件 / K22GT111 (产品名称 51)，生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名)，厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。图案方体软件 / K22GT111 (产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。图案方体软件 / K22GT111 (产品名称 51) 的 EPE 内芯、PU 印花外皮关键组件在中国境内生产，图案方体软件 / K22GT111 (产品名称 51) 的模切、包覆关键工序在中国境内完成。

52.双人摇摆鸭 / K22GT108 (产品名称 52)，生产厂为成都康宝乐科技有限公司(厂名)，厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。双人摇摆鸭 / K22GT108 (产品名称 52) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。双人摇摆鸭 / K22GT108 (产品名称 52) 的 EPE 缓冲棉、卡通外皮关键组件在中国境内生产，双人摇摆鸭 / K22GT108 (产品名称 52) 的成型装配关键工序在中国境内完成。

53.视觉创意几何拼板 / K25GT038 (产品名称 53)，生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名)，厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。视觉创意几何拼板 / K25GT038 (产品名称 53) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80% (规定比例)。视觉创意几何拼板 / K25GT038 (产品名称 53) 的实木背板、荧光磁吸拼



图关键组件在中国境内生产，视觉创意几何拼板 / K25GT038（产品名称 53） 的磁吸装配、荧光适配关键工序在中国境内完成。

54. 多感官影像游戏（哈哈镜）/K22GG078（产品名称 54），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。多感官影像游戏（哈哈镜）/K22GG078（产品名称 54） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。多感官影像游戏（哈哈镜）/K22GG078（产品名称 54） 的 VC 变形镜面、实木镜框关键组件在中国境内生产，多感官影像游戏（哈哈镜）/K22GG078（产品名称 54） 的镜面固定、软包防护关键工序在中国境内完成。

55. 环回感知地垫 / KBL-GG-2223（产品名称 55），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。环回感知地垫 / KBL-GG-2223（产品名称 55） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。环回感知地垫 / KBL-GG-2223（产品名称 55） 的感应地垫、ABS 控制箱、音频主板关键组件在中国境内生产，环回感知地垫 / KBL-GG-2223（产品名称 55） 的 8 种模式调试关键工序在中国境内完成。

56. 吊顶（多感官顶部视觉系统）/K22GG097（产品名称 56），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。吊顶（多感官顶部视觉系统）（产品名称 56）/K22GG097 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。吊顶（多感官顶部视觉系统）/K22GG097（产品名称 56） 的镀

锌龙骨、双层石膏板、布线辅料关键组件在中国境内生产，吊顶（多感官顶部视觉系统）/K22GG097（产品名称 56） 的造型吊装、封漆关键工序在中国境内完成。

57.地垫 / KBL-GG-2226（产品名称 57），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。地垫 / KBL-GG-2226 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。地垫 / KBL-GG-2226（产品名称 57） 的 EVA 发泡基材、耐磨覆膜关键组件在中国境内生产，地垫 / KBL-GG-2226（产品名称 57） 的模切复合关键工序在中国境内完成。

58.彩绘 / K22GG099（产品名称 58），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。彩绘 / K22GG099（产品名称 58） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。彩绘 / K22GG099（产品名称 58） 的环保耐光颜料、防护面漆关键组件在中国境内生产，彩绘 / K22GG099（产品名称 58） 的场景手绘、防护涂刷关键工序在中国境内完成。

59.窗帘 / K22GG096（产品名称 59），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。窗帘 / K22GG096（产品名称 59） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。窗帘 / K22GG096（产品名称 59） 的高遮光布艺、铝合金导轨关键组件在中国境内生产，窗帘 / K22GG096（产品名称 59） 的缝制、安装调试关键工序在中国境内完成。

60. 软包 / KBL-GG-2225 (产品名称 60), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。软包 / KBL-GG-2225 (产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。软包 / KBL-GG-2225 (产品名称 60) 的 3cm 高密度海绵、生态科技布、背板板材关键组件在中国境内生产, 软包 / KBL-GG-2225 (产品名称 60) 的海绵裁切、面料包覆、上墙安装关键工序在中国境内完成。

61. 多媒体律动训练系统 / K22DMT011 (产品名称 61), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。多媒体律动训练系统 / K22DMT011 (产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。多媒体律动训练系统 / K22DMT011 (产品名称 61) 的投影设备、激光雷达、ABS 互动地台、工控主机、康复软件载体关键组件在中国境内生产, 多媒体律动训练系统 / K22DMT011 (产品名称 61) 的雷达校准、65 款康复程序编译、墙地联动联调关键工序在中国境内完成。

62. 吊顶 (多媒体顶部视觉系统) / KBL-DMT-DD01 (产品名称 62), 生产厂为成都康宝乐科技有限公司 (厂名), 厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层 (生产厂址)。吊顶 (多媒体顶部视觉系统) / KBL-DMT-DD01 (产品名称 62) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。吊顶 (多媒体顶部视觉系统) / KBL-DMT-DD01 (产品名称 62) 的镀锌龙骨、双层石膏板、安装五金关键组件在中国境

内生产，吊顶（多媒体顶部视觉系统）/KBL-DMT-DD01（产品名称 62）的龙骨折弯、石膏造型、吊装涂装关键工序在中国境内完成。

63.地垫 / KBL-DMT-06（产品名称 63），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。地垫 / KBL-DMT-06（产品名称 63）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。（规定比例）地垫 / KBL-DMT-06（产品名称 63）的EVA 环保发泡基材、耐磨复合表层关键组件在中国境内生产。地垫 / KBL-DMT-06（产品名称 63）的基材发泡、模切成型关键工序在中国境内完成。



64.彩绘 / KBL-DMT-07（产品名称 64），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。彩绘 / KBL-DMT-07（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。彩绘 / KBL-DMT-07（产品名称 64）的环保耐摩擦水性颜料、防护清漆关键组件在中国境内生产，彩绘 / KBL-DMT-07（产品名称 64）的康复场景手绘、耐磨防护涂刷关键工序在中国境内完成。

65.软包 / KBL-DMT-08（产品名称 65），生产厂为成都康宝乐科技有限公司（厂名），厂址为成都市锦江区椰树街 284 号附 609 号 6 层（生产厂址）。软包 / KBL-DMT-08（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。软包 / KBL-DMT-08（产品名称 65）的3cm 高密度缓冲海绵、生态科技布、固定背板关键组件在中

国境内生产，软包 / KBL-DMT-08（产品名称 65） 的海绵裁切、面料包覆、上墙固定关键工序在中国境内完成。

66. 儿童水疗仪（产品名称 66），生产厂为北京康安福科技发展有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇樵金中路大十麦工业区 4 号（生产厂址）。儿童水疗仪（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。儿童水疗仪（产品名称 65）关键组件在中国境内生产。儿童水疗仪（产品名称 65）的关键工序在中国境内完成。



67. 儿童冲淋池（产品名称 67），生产厂为北京康安福科技发展有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇樵金中路大十麦工业区 4 号（生产厂址）。儿童冲淋池（产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。儿童冲淋池（产品名称 67）的关键组件）在中国境内生产。儿童冲淋池（产品名称 67）的关键工序在中国境内完成。

68. 儿童抚触台（产品名称 68），生产厂为北京康安福科技发展有限公司（厂名），厂址为广东省佛山市南海区丹灶镇樵金中路大十麦工业区 4 号（生产厂址）。儿童抚触台（产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。儿童抚触台（产品名称 68）的关键组件在中国境内生产。儿童抚触台（产品名称 68）的关键工序在中国境内完成。

本公司河南锦鑫科技有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南锦鑫科技有
限公司



日期： 2026 年 8 月 5 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。