10、关于符合本国产品标准的声明函

本公司河南励耕智能科技有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.恒温恒湿储藏柜、定制（产品名称 1）1，生产厂为深圳市华宇现代科技有限公司（厂名）2，厂址为深圳市光明区新湖街道楼村社区红银路 46 号 C 栋 202（生产厂址）。恒温恒湿储藏柜、定制（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（恒温恒湿储藏柜、定制产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。恒温恒湿储藏柜、定制（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.文物柜架、JH-DGJ-025（产品名称 2），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路 66 号（生产厂址）。文物柜架、JH-DGJ-025（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。文物柜架、JH-DGJ-025（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。文物柜架、JH-DGJ-025（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.多功能文物储藏柜、JH-DDW-009（产品名称3），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。多功能文物储藏柜、JH-DDW-009（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能文物储藏柜、JH-DDW-009（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。多功能文物储藏柜、JH-DDW-009（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.移动式多功能文物储藏柜、JH-DYD-020（产品名称4），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。移动式多功能文物储藏柜、JH-DYD-020（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。移动式多功能文物储藏柜、JH-DYD-020（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。移动式多功能文物储藏柜、JH-DYD-020（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.抽屉式文物储藏柜（大）、JH-DCW-016（产品名称5），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。抽屉式文物储藏柜（大）、JH-DCW-016（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。抽屉式文物储藏柜（大）、JH-DCW-016（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。抽屉式文物储藏柜（大）、JH-DCW-016（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.抽屉式文物储藏柜（小）、JH-DCW-016（产品名称6），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。抽屉式文物储藏柜（小）、JH-DCW-016（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。抽屉式文物储藏柜（小）、JH-DCW-016（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。抽屉式文物储藏柜（小）、JH-DCW-016（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.重型文物储藏柜、JH-DZG-009（产品名称7），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。重型文物储藏柜、JH-DZG-009（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。重型文物储藏柜、JH-DZG-009（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。重型文物储藏柜、JH-DZG-009（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8.温湿度检测仪、定制（产品名称8），生产厂为深圳市和蕴环境监测仪器有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区坂田街道新雪社区上雪工业城东区9号A栋厂房501（生产厂址）。温湿度检测仪、定制（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。温湿度检测仪、定制（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。温湿度检测仪、定制（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

9.温湿度记录仪、定制（产品名称9），生产厂为深圳市和蕴环境监测仪器有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区坂田街道新雪社区上雪工业城东区9号A栋厂房501（生产厂址）。温湿度记录仪、定制（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

温湿度记录仪、定制（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。温湿度记录仪、定制（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。

10.除湿机、定制（产品名称10），生产厂为杭州湿尔电器设备有限公司（厂名），厂址为河庄街道闸北村（生产厂址）。除湿机、定制（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。除湿机、定制（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。除湿机、定制（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。

11.恒湿机、定制（产品名称11），生产厂为埃尔微环境智能科技（昆山）有限公司（厂名），厂址为昆山开发区澄湖路58号7栋3楼（生产厂址）。恒湿机、定制（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。恒湿机、定制（产品名称11）的（关键组件）在中国境内生产。恒湿机、定制（产品名称11）的（关键工序）在中国境内完成。

12.防霉驱虫剂、定制（产品名称 12），生产厂为北京美大文博科技有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区东三环北路丙2号4层05A06（生产厂址）。防霉驱虫剂、定制（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防霉驱虫剂、定制（产品名称12）的（关键组件）在中国境内生产。防霉驱虫剂、定制（产品名称12）的（关键工序）在中国境内完成。

13.天地盖式囊匣、定制（产品名称13），生产厂为北京美大文博科技有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区东三环北路丙2号4层05A06（生产厂址）。天地盖式囊匣、定制（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。天地盖式囊匣、定制（产品名称13）的（关键组件）在中国境内生产。天地盖式囊匣、定制（产品名称13）的（关键工序）在中国境内完成。

14.摇盖式囊匣、定制（产品名称14），生产厂为北京美大文博科技有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区东三环北路丙2号4层05A06（生产厂址）。摇盖式囊匣、定制（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摇盖式囊匣、定制（产品名称14）的（关键组件）在中国境内生产。摇盖式囊匣、定制（产品名称14）的（关键工序）在中国境内完成。

15.文物手推车、JH-DWC-015（产品名称15），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。文物手推车、JH-DWC-015（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。文物手推车、JH-DWC-015（产品名称15）的（关键组件）在中国境内生产。文物手推车、JH-DWC-015（产品名称15）的（关键工序）在中国境内完成。

16.登高梯、JH-DDG-009（产品名称16），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。登高梯、JH-DDG-009（产品名称16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。登高梯、JH-DDG-009（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。登高梯、JH-DDG-009（产品名称16）的（关键工序）在中国境内完成。

17.文物整理台、JH-DWZ-024（产品名称17），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路66号（生产厂址）。文物整理台、JH-DWZ-024（产品名称17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。文物整理台、JH-DWZ-024（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。文物整理台、JH-DWZ-024（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18.文物转运箱、JH-DWX-006（产品名称 18），生产厂为江西金虎保险设备集团有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路 66 号（生产厂址）。文物转运箱、JH-DWX-006（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。文物转运箱、JH-DWX-006（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。文物转运箱、JH-DWX-006（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司河南励耕智能科技有限公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：　河南励耕智能科技有限公司

日期：　2026　　年　11　　月　12　日

1.产品如有型号，请在"产品名称"栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

